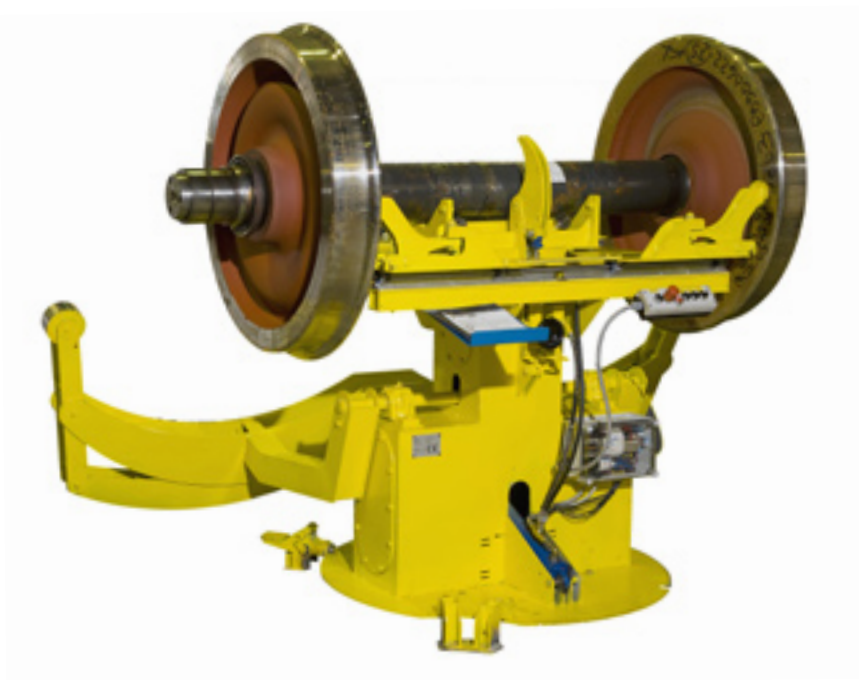


## Arbetsbock för montering av helhjul



### För montering av helhjul på hjulaxel vid påkrympning.

Montering av helhjul på axel är ett precisionsjobb som kräver noggrannhet och repeterbarhet. Duroc har därför utvecklat en bock som är enkel att ställa om samtidigt som den uppfyller ovanstående krav. Bocken är enkel att arbeta med och inställningarna kan göras snabbt.

#### Arbetsflöde

Monteringen utgår ifrån hjulaxelns mitt. Centreringsen av axeln på bocken sker halv-automatiskt med hjälp av ett länkarmsystem. Axeln läses i centrerat läge, varefter hjulskivan på den ena sidan monteras genom att skjutas på mot ett förinställt stopp. Detta stopp ställs enkelt in med en skala mot aktuellt värde för hjultypen. Hela bocken vrids 180 grader varefter den andra hjulskivan monteras.

#### Hög teknisk nivå

Bocken är konstruerad med senaste teknik där komponenter av höghållfast plåt precisionsskärs med laser. Den höga precisionen på komponenterna gör att ingen maskinbearbetning krävs, samtidigt som tillverkningskostnaden kan hållas låg.

#### Utveckling som förbättrar

Med vår bock har vi ökat precisionen vid montering, minskat ställtiderna och ökat repeterbarheten. Risken för misstag under montering har minskat.

Duroc-koncernen levererar produkter och tjänster baserade på material- och ytförädlingsteknologi till industrikunder med höga krav på kvalitet och tillförlitlighet. Våra kunder finns inom kraft-, process-, transport- och verkstadsindustri.



Montören centrerar axeln med länkmarmarna.



Färdigmonterat hjulpar.



Hjulparet lyfts med travers ur bocken efter montering.



Detalj med skala och låsmekanism.



Produkten är CE-märkt.